



INVEST IN THE FUTURE



Hergestellt in Frankreich
seit 1964



Inverter basierte Plasmaschneidsysteme

Das Plasmaschneiden IST eines der meist genutzten thermischen Trennverfahren in der Metallverarbeitung. Wegen seiner hohen Schnittgeschwindigkeit und Präzision bietet es gegenüber dem Autogenschneiden oft Vorteile.



PLASMA-SCHNEIDVERFAHREN

Beim GYS Plasmaschneiden wird mittels Luftdruck ein gebündelter Lichtbogen so stark erhitzt, dass elektrisch leitfähige Metalle thermisch durchtrennt werden. GYS-Geräte sind tragbar, einfach zu bedienen und ermöglichen schnellere Schnittgeschwindigkeiten als das Autogenschneidverfahren. Das umfangreiche Plasmaschneidgeräte-Sortiment ermöglicht das Trennen von elektrisch leitfähigen Metallen bis zu einer Stärke von 57 mm.

- Häufiger Gebrauch und Anwendungen:
- Schneidet alle elektrisch leitfähigen Materialien, wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing und andere eisenhaltige Materialien
 - Gerader- / Fasenschnitt
 - Automatisierter Schnitt
 - Präzises Fugenhobeln
 - Durchstechen
 - Markierung auf dem Blech

AUTOGENSCHNEID-Schneiden

Die Geräte sind einfach zu bedienen und sehr schnell einsatzbereit. Dieses Verfahren ist langsamer und eignet sich nur zum Schneiden von Karbonstählen. Sauerstoff ist für den Einsatz bei anderen Metallarten wie Edelstahl oder Aluminium nicht geeignet. Außerdem muss das Werkstück vor dem Schneiden vorgewärmt werden, was sich negativ auf die Produktivität auswirkt. Aufgrund der Verwendung von Acetylen, das hochentzündlich und instabil ist (dieses brennbare Gas ist beim Autogenschneiden am häufigsten verwendet) besteht ein erhöhtes Risiko.

- Häufiger Gebrauch und Anwendungen:
- Schneiden von Stahl für die industrielle Fertigung oder Demontage
 - Erwärmung von Werkstücken zum Biegen, Sanieren, Wärmebehandeln
 - Lösen von verklemmten oder verrosteten Teilen und Schrauben

PLASMASCHNEIDEN		AUTOGENSCHNEIDEN
Material(ien)	Leitfähige Materialien (Stähle, Aluminium, Kupfer, Messing)	ausschließlich Karbonstahl
Dicke	Bis 57 mm	Bis 50 cm
Schnittqualität	Hervorragende Schnittwinkligkeit. Kleine Wärmezone.	Gute Schnittwinkligkeit Große Wärmeinflusszone
Produktivität	Schnelle Schnittgeschwindigkeit bei allen Stärken.	Langsame Schnittgeschwindigkeit (Die Vorwärmphase verlängert die Schneidzeit)
Nacharbeiten	Wenig Schlacke	Schleifen und Entfernen von Oberflächenoxidation ist fast immer nötig
Betriebskosten	€	€€€
Gerätekosten	€€	€
Tragbar	Ja	Ja
Fugenhobeln	Ja, sehr genau	Ja
Sicherheit	★★★	★

4 VORTEILE MIT PLASMASCHNEIDEN



Schnittqualität
Beim Plasmaschneiden entsteht weniger Schlacke (Grate).



Benutzerfreundlich
Keine Gasregelung, keine Steuerung der flammenfärbung.



Produktivität
Schneidet schneller und erfordert weniger Nacharbeiten. Ist effizient.



Sicherheit
Kein Inertgas erforderlich, verwendet nur Druckluft.



MASCHINELLER CNC-SCHNITT

„CNC“ steht für „Computer Numerical Control“. Die Brennerbewegung wird über einen Rechner am Schneidisch programmiert und gesteuert.

- 3 Vorteile mit automatischem Schnitt:
- Konstante und zuverlässige Leistung
 - Bessere Produktivität
 - Optimierte Schnittqualität

Weitere Informationen?



Bitte lesen Sie das Merkblatt

MANUELLER SCHNITT



EASYCUT 25	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC	EASYCUT 30 FV	EASYCUT 40
------------	-------------	-----------------	---------------	------------

Max. Ausgangsstrom	25 A	25 A	35 A	30 A	40 A
Netzspannung	230 V - 1-phasig	230 V - 1-phasig	230 V - 1-phasig	110/230 V - 1-phasig	230 V - 1-phasig

Schnittleistung (mm)	Trennschnitt	Stahl	8	8	15	15	20
	Empfohlen		6	6	10	10	15
	Lochstechen		-	-	-	-	-

Maschinelles Schneiden		-	-	-	-	-
Interner Kompressor		-			-	-
Automatische Druckluftregelung		-	-	-	-	-
Markierung		-	-	-	-	-
Fugenhobeln		-	-	-	-	-

Schutzklasse	IP 21	IP 21S	IP 23S	IP 21S	IP 21
Gewicht (kg)	7.8	15	18.5	11	8
Artikel-Nr. mit Zubehör*	065543	068063	080768	013858	029743

*Stromquelle + Masseklemme
+ manueller Brenner

MANUELLER oder MASCHINELLER SCHNITT



CUTTER 45 CT	CUTTER 70 CT	CUTTER 105 CT	NEOCUT 105	NEOCUT 125
--------------	--------------	---------------	------------	------------

Max. Ausgangsstrom	45 A	70 A	105 A	105 A	125 A
Netzspannung	110 V 1-phasig 230 V 1-phasig	400 V - 3-phasig	400 V - 3-phasig	400 V - 3-phasig	400 V - 3-phasig

Schnittleistung (mm)	Trennschnitt	Stahl	15	30	35	40	40	57
	Empfohlen		10	25	25	35	35	40
	Lochstechen		5	12	15	20	20	25

Maschinelles Schneiden						
Interner Kompressor		-	-	-	-	-
Automatische Druckluftregelung		-	-	-		
Markierung		-	-	-		
Fugenhobeln		-				

Schutzklasse	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Gewicht (kg)	15	22	29	33	36
Artikel-Nr. mit Zubehör*	062962	013841	081109	063112	067448

*Stromquelle + Masseklemme
+ manueller Brenner MT-70 oder MT-125

Glossar

Funktionsbeschreibung und Vorteile.

- PFC

Power Factor Correction
Die PFC-Technologie unterdrückt Spannungsspitzen und regelt die Stromaufnahme. Die Geräte können bei einer Netzspannung zwischen 185 und 265 V genutzt werden. Somit ist auch der Anschluss an ein Verlängerungsstromkabel und/oder eines Stromerzeugers ohne weiteres möglich. Stromquellen, die mit dieser Technologie ausgestattet sind nehmen weniger Strom auf und können deshalb mit geringerer Netzabsicherung betrieben werden können. (z. B. 16 A).
- FV

Flexible Spannung
Diese Technologie erweitert den Bereich der Versorgungsspannung des PFC von 85 bis 265 V (185 bis 265 V bei einem Standard-PFC). Der Stromnetzanschluss 110 V oder 230 V ist möglich.
- P400

Protect 400
Die mit dieser Technologie ausgestatteten Plasmastromquellen können kurzen oder andauernde Spannungsspitzen bis zu 400 V standhalten (Blitzschlag, Generator, Lastabwurf ...).
- AD

Anti-Dust
Bei dieser Konstruktion ist der Lüftungskorridor vom elektronischen Teil getrennt, wodurch kaum Funktionsbeeinträchtigungen durch Verschmutzung entstehen können.

- Maschinelles Schneiden**
Kann an einen digital gesteuerten Schneidisch angeschlossen werden.
- Interner Luftkompressor**
Keine externe Druckluftversorgung erforderlich.
- AIR auto**
Automatische Steuerung des Drucks und des Luftdurchsatzes für einen optimalen Schnitt.
- Lochblech-Modus**
Ideal für das Schneiden von Gitterrosten
- Markiermodus**
Ideal zur Oberflächenmarkierung und Kennzeichnung der Werkstücke.
- Fugenhobeln**
Effizienter, genauer und sauberer Metallabtrag.



EASYCUT K25 & K35 PFC
Integrierter Luftkompressor



Mit einer Schnittkapazität von bis zu 15 mm sind die EASYCUT K25 und K35 PFC manuelle Plasmaschneidgeräte mit integriertem Kompressor. Da ohne Druckluft, sind sie die idealen Begleiter auf jeder Baustelle.

- Der interne Kompressor macht einen externen Luftkompressor und Filter überflüssig.
- Lichtbogenzündung ohne HF, um elektromagnetische Störungen zu vermeiden.
- Der 4-m-Brenner verfügt über einen Sicherheitsschalter am Brennertaster, der ein versehentliches, unbeabsichtigtes Zünden verhindert.
- Interner Luftfilter mit automatischer Entlüftung zur Vermeidung von Kondensation im Brenner (K35 PFC).
- Aufbewahrungsfach für Verschleißteile (K35 PFC).



MADE IN FRANCE



Interner Kompressor

EASYCUT 30 FV
Für sein Gehäuse bekannt.



EASYCUT 30 FV ist ein leistungsstarkes Plasma-Schneidgerät mit max. 30 A für Feinschnitte bis zu 10 mm in Stahl (15 mm Trennschnitt). Die HF-freie Zündung schont Verschleißteile. Die Geräte sind robust und einfach zu bedienen. Sie werden für Reparaturen, z.B. bei der Karosserieinstandsetzung eingesetzt.

- Intuitives Bedienfeld mit einem einzigen Potentiometer zur Einstellung der Schneidstroms.
- Lichtbogenzündung ohne HF, um elektromagnetische Störungen zu vermeiden.
- Manuelle Druckluftregelung (2,5 < 9 bar) mit Durchflussmessgerät an der Vorderseite.
- Mit einem austauschbaren 4-m-Brenner, dessen Sicherheitsbügel über dem Ein/Aus Taster unbeabsichtigtes Zünden verhindert.



MADE IN FRANCE

Spezifikationen

		EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Netzspannung		230 V 1-phasig, 50/60 Hz	
Sicherung		16 A	
Strombereich		10-25 A	10-35 A
Einschaltdauer EN 60974-1 (40 °C)	bei 60 %	15 A / 86 V	26 A / 90.4 V
	bei 100 %	-	-
Kompressor (Lärmpegel)		60 - 70 db	
Abmessungen L x B x H		41 x 20 x 36 cm	45 x 26 x 36 cm
Gewicht		15 kg	18.5 kg
Original-Brenner		TPT 25 (4 m)	TPT 35 (4 m)

Leistungen

		EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Empfohlener Schnitt	Stahl	6 mm	10 mm
Sauberer Schnitt	Edelstahl / Alu	4 mm	8 mm
Maximaler Schnitt (Trennschnitt)	Stahl	8 mm	15 mm
	Edelstahl / Alu	6 mm	10 mm

Optionen und Zubehör

Box mit Verschleißteilen, Brenner TPT 25	070721
Verschleißteilebox, Brenner TPT 35	080782
Kompass-Kit (Ø 10 > 134 cm)	040205

Bestellinformationen

EASYCUT K25 + Zubehör Brenner GYS TPT 25, 4 m + Massekabel 2 m	068063
EASYCUT K35 PFC + Zubehör Brenner GYS TPT 35, 4 m + Massekabel 2 m	080768

Spezifikationen

		230 V 1-phasig, 50/60 Hz	110 V 1-phasig, 50/60 Hz
Netzspannung			
Sicherung		16 A	32 A
Strombereich		10-30 A	
Einschaltdauer EN 60974-1 (40 °C)	bei 60 %	23 A / 89,2 V	19 A / 87,6 V
	bei 100 %	20 A / 88 V	15 A / 86 V
Empfohlener Luftdurchsatz		115 l/min	
Empfohlener Luftdruck		2,5 > 9 bar	
Abmessungen L x B x H		45 x 28 x 20 cm	
Gewicht		11 kg	
Original-Brenner		TPT 40 (4 m)	

Leistungen

Empfohlener Schnitt Feinschnitt	Stahl	10 mm
	Edelstahl / Alu	8 mm
Maximaler Schnitt (Trennschnitt)	Stahl	15 mm
	Edelstahl / Alu	10 mm

Optionen und Zubehör

Box mit Verschleißteilen, Brenner TPT 40	039957
Wasserabscheider	039728
Fahrgewagen PLASMA 600	040298
Manueller Plasma-Brenner TPT 40 - 4 m - mit Verschleißteilen	060753
Kompass-Kit (Ø 10 > 134 cm)	040205

Bestellinformationen

EASYCUT 30 FV + Zubehör Brenner GYS TPT 40, 4 m + Massekabel 2 m	013858
---	--------

EASYCUT 25 & 40

Ultrakompakt



Die ultrakompakten Plasmaschneider EASYCUT 25 und 40 sind ideal zum Schneiden aller Metalle bis 20 mm Stärke. Mit einer Leistung von bis zu 40 A überzeugen sie mit stromsparenden Präzisionsschneiden. Sie eignen sich ideal für die Werkstatt und bieten echte Mobilität ohne Einbußen bei der Schneidleistung.

- Kompakt und leicht zu transportieren.
- Intuitives Bedienfeld mit einem einzigen Potentiometer zur Einstellung der Schneidstroms.
- Lichtbogenzündung ohne HF, um elektromagnetische Störungen zu vermeiden.
- Manuelle Druckluftregelung (2,5 < 6,5 bar) mit Druckluftmesser an der Vorderseite.
- Abnehmbarer 4-m-Brenner mit einer Sicherheitsvorrichtung am Brennertaster.

Spezifikationen

	EASYCUT 25	EASYCUT 40
Netzspannung	230 V 1-phasig, 50/60 Hz	
Sicherung	16 A	32 A
Strombereich	10-25 A	10-40 A
Einschaltdauer EN 60974-1 (40 °C)	bei 60 % 15 A / 86 V bei 100 % 10 A / 84 V	10 A / 84 V -
Empfohlener Luftdurchsatz	115 l/min	
Empfohlener Luftdruck	2,5 > 6,5 bar	
Abmessungen L x B x H	42 x 15 x 30 cm	
Gewicht	7,8 kg	8 kg
Original-Brenner	TPT 25 (4 m)	TPT 40 (4 m)

Leistungen

		EASYCUT 25	EASYCUT 40
Empfohlener Schnitt	Stahl	6 mm	15 mm
Feinschnitt	Edelstahl / Alu	4 mm	12 mm
Maximaler Schnitt (Trennschnitt)	Stahl	8 mm	20 mm
	Edelstahl / Alu	6 mm	15 mm

Optionen und Zubehör

Box mit Verschleißteilen, Brenner TPT 25	070721
Box mit Verschleißteilen, Brenner TPT 40	039957
Wasserabscheide	039728
Fahrwagen PLASMA 600	040298
Manueller Plasma-Brenner TPT 40 - 4 m - mit Verschleißteilen	060753
Kompass-Kit (Ø 10 > 134 cm)	040205

Bestellinformationen

EASYCUT 25 + Zubehör Brenner GYS TPT 25, 4 m + Massekabel 2 m	065543
EASYCUT 40 + Zubehör Brenner GYS TPT 40, 4 m + Massekabel 2 m	029743



CUTTER 45 & 70 CT
Tragbar für die Industrie



Die professionellen Plasmaschneider CUTTER 45 CT (einphasig) und 70 CT (dreiphasig) können Metall bis zu einer Dicke von 35 mm schneiden. Die CNC-Schnittstelle und der Automat-Brenner AT-70 ermöglicht den Betrieb am Schneidisch.

- Intuitives Bedienfeld mit einem einzigen Potentiometer zur Einstellung der Schneidstroms.
- 3 Arbeitsmodi: Schneiden, Schneiden mit arretiertem Brennertaster und Schneiden von Gitterrosten.
- Vorgefertigt zur Verwendung auf einem automatischen Schneidetisch (optionales analoges CNC-1-Kit).
- Lichtbogenzündung ohne HF, um elektromagnetische Störungen zu vermeiden.
- Manuelle Druckluftregelung (4,1 < 6,5 bar) mit Druckluftmesser an der Vorderseite.
- Premium-Brenner MT-70, auf Stoßfestigkeit und Hitzebeständigkeit ausgelegt.



MADE IN FRANCE



Leistungen		CUTTER 45 CT*		CUTTER 70 CT
		230 V	110 V	400 V
Empfohlener Schnitt	Stahl	25 mm	10 mm	25 mm
	Edelstahl / Alu	15 mm	8 mm	18 mm
Maximaler Schnitt (Trennschnitt)	Stahl	30 mm	15 mm	35 mm
	Edelstahl / Alu	20 mm	10 mm	25 mm
Lochstechen	Stahl	12 mm	5 mm	15 mm
	Edelstahl / Alu	6 mm	3 mm	12 mm
Fugenhobeln	Materialabtrag	-		4,8 kg/h

* mit Brenner MT-70

Spezifikationen

Spezifikationen		CUTTER 45 CT		CUTTER 70 CT	
Arbeitsmodus		Schneiden		Schneiden	Fugenhobeln
Versorgung		230 V 1-phasig, 50/60 Hz	110 V 1-phasig, 50/60 Hz	400 V 3-phasig, 50/60 Hz	
Sicherung		16 A	32 A	16 A	
Strombereich		10-45 A	10-30 A	20-70 A	
Nutzungsverhältnis EN 60974-1 (40 °C)	bei 60 %	41 A / 96,4 V	21 A / 88,4 V	70 A / 108 V	60 A / 124 V
	bei 100 %	32 A / 92,8 V	17 A / 86,8 V	55 A / 102 V	45 A / 118 V
Empfohlener Luftdurchsatz		115 l/min	185 l/min	270 l/min	
Empfohlener Luftdruck		5 > 7 bar			
Abmessungen L x B x H		48 x 37 x 23 cm		52 x 40 x 26 cm	
Gewicht		15 kg		22 kg	
Original-Brenner		MT-70 (6 m) oder TPT 40 (4 m)		MT-70 (6 m)	

Optionen und Zubehör

Verschleißteilebox Brenner MT-70	061613
Box mit Verschleißteilen, Brenner TPT 40	039957
Wasserabscheider	039728
Manueller Plasma-Brenner MT-70 - 12 m - ohne Verschleißteile	037519
Automatik-Plasma-Brenner AT-70 - 6 m - ohne Verschleißteile	037526
Automatik-Plasma-Brenner AT-70 - 12 m - ohne Verschleißteile	037533
CNC-1-Set Analog zur Verbindung auf Schneidisch	039988
Filter mit Edelstahlgitter (Filteranlage 630 µm)	046580
Schneid-Set / Anfasen / Brenner-Führung	038653
Kompass-Kit Plasma-Brenner TPT 40 (Ø 10 > 134 cm)	040205
Kompass-Kit Plasma-Brenner MT-70 (Ø 40 > 82 cm)	037984

Bestellinformationen

CUTTER 45 CT + Massekabel, 2 m	014787
CUTTER 45 CT + Zubehör Brenner GYS TPT 40, 4 m + Massekabel, 2 m	013629
CUTTER 70 CT + Massekabel, 4 m	013636
CUTTER 70 CT + Zubehör Brenner GYS MT-70, 6 m + Massekabel, 4 m	013841



Empfohlener Schnitt

CUTTER 45 CT	CUTTER 70 CT
Stahl	Stahl
25 mm	25 mm
Aluminium	Aluminium
15 mm	18 mm

CUTTER 105 CT
Transportierbar für die Industrie



Mit einer Schneidleistung von 105 A bei einem Gewicht von 29 kg ist der CUTTER 105 CT der leichteste Hochleistungs-Plasmaschneider seiner Kategorie. Konzipiert für höchste Ansprüche eignet es sich für den Einsatz auf Baustellen und in Werkstätten. Seine Schneidkapazität von 50 mm Dicke auf Stahl und seine 5 Betriebsarten ermöglichen ihm ein Höchstmaß an Arbeit mit Leichtigkeit.

- 5 Arbeitsmodi
 - Schneiden von Vollblechen mit oder ohne arretiertem Abzug
 - Schneiden von Lochblechen mit kontinuierlicher Aufrechterhaltung des Lichtbogens
 - Fugenhobeln mit oder ohne verriegeltem Abzug
- Vorgefertigt zur Verwendung auf einem automatischen Schneidetisch (optionales analoges CNC-1-Kit).
- Lichtbogenzündung ohne HF, um elektromagnetische Störungen zu vermeiden.
- Manuelle Druckluftregelung (4,1 < 6,5 bar) mit Druckluftmesser an der Vorderseite.
- Premium-Brenner MT-125, auf Stoßfestigkeit und Hitzebeständigkeit ausgelegt.
- Aufbewahrungsfach für Verbrauchsmaterialien.
- Software-Update über sehr leicht zugänglichen USB-B-Anschluss.



MADE IN FRANCE

Leistungen

Empfohlener Schnitt	Stahl	35 mm
	Edelstahl / Alu	30 mm
Maximaler Schnitt (Trennschnitt)	Stahl	50 mm
	Edelstahl / Alu	40 mm
Lochstechen	Stahl	20 mm
	Edelstahl / Alu	18 mm
Fugenhobeln	Materialabtrag	8 kg/h

Spezifikationen

CUTTER 105 CT			
Arbeitsmodus	Schneiden		Fugenhobeln
Versorgung	400 V 3 ph, 50/60 Hz		
Sicherung	32 A		
Strombereich	20-105 A		
Nutzungsverhältnis EN 60974-1 (40 °C)	bei 60 %	105 A / 122 V	105 A / 142 V
	bei 100 %	85 A / 114 V	85 A / 134 V
Empfohlener Luftdurchsatz	305 l/min		
Empfohlener Luftdruck	5 > 9 bar		
Abmessungen L x B x H	55 x 30 x 49 cm		
Gewicht	29 kg		
Original-Brenner	MT-125 (6 m)		

Optionen und Zubehör

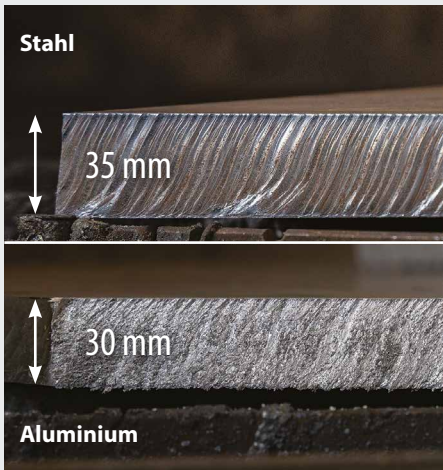
Verschleißteilebox 45 / 65 / 85 A, Brenner MT-125	039537	
Verschleißteilebox 85 / 105 A, Brenner MT-125	064720	
Verschleißteilebox 105 / 125 A, Brenner MT-125	039544	
JOBSITE XL-Wagen	039568	
Manueller Plasma-Brenner MT-125 - ohne Verschleißteile	12 m - 039513	
Automatik-Plasma-Brenner AT-125 - ohne Verschleißteile	6 m - 038479	12 m - 039520
	15 m - 069787	20 m - 069794
CNC-1-Set Analog zur Verbindung auf Schneidetisch	039988	
Filter mit Edelstahlgitter (Filteranlage 630 µm)	046580	
Wasserabscheider	039728	

Bestellinformationen

CUTTER 105 CT + Erdungskabel, 4 m	081093
CUTTER 105 CT + Zubehör Brenner GYS MT-125, 6 m + Massekabel, 4 m	081109



Empfohlener Schnitt



NEOCUT 105 & 125
Spitzentechnik



Hohe Kapazität für manuelles oder mechanisiertes Schneiden, die NEOCUTs sind die ideale Lösung in einer industriellen Umgebung. Die Einschaltdauer von 100 % bei 125 A ermöglicht das Schneiden von bis zu 57 mm dicken Werkstücken. Ausgestattet mit automatischem Luftdruckmanagement bieten sie optimale Schnittqualität über die gesamte Lebensdauer der Verschleißteile.

- Automatisches Druck- und Luftstrommanagement – Anpassung an der Stromhöhe.
- 6 Arbeitsmodi: Schneiden, Schneiden mit arretiertem Brennertaster, Fugenhobeln mit arretiertem Brennertaster, Schneiden von Gitterrosten und Markierung.
- Markiermodus, ideal zur Kennzeichnung und somit Identifikation der Werkstücke.
- Lichtbogenzündung ohne HF, um elektromagnetische Störungen zu vermeiden.
- Vorverkabelt für den Einsatz auf einem Schneidtablett (optional analoges CNC-Set).
- Zähler, um die Abnutzung der Verschleißteile (Düse und Elektrode) zu überwachen.
- Einfaches Software-Update über USB-Port
- OLED-Display und mehrsprachige Benutzeroberfläche: Benutzerfreundlich, alle Einstellungen können mit einer Taste ausgeführt werden.



MADE IN FRANCE



Leistungen

		NEOCUT 105	NEOCUT 125
Empfohlener Schnitt Feinschnitt	Stahl	35 mm	40 mm
	Edelstahl / Alu	30 mm	40 mm
Maximaler Schnitt (Trennschnitt)	Stahl	50 mm	57 mm
	Edelstahl / Alu	40 mm	57 mm
Lochstechen	Stahl	20 mm	25 mm
	Edelstahl / Alu	18 mm	25 mm
Fugenhobeln	Materialabtrag	8 kg/h	12 kg/h

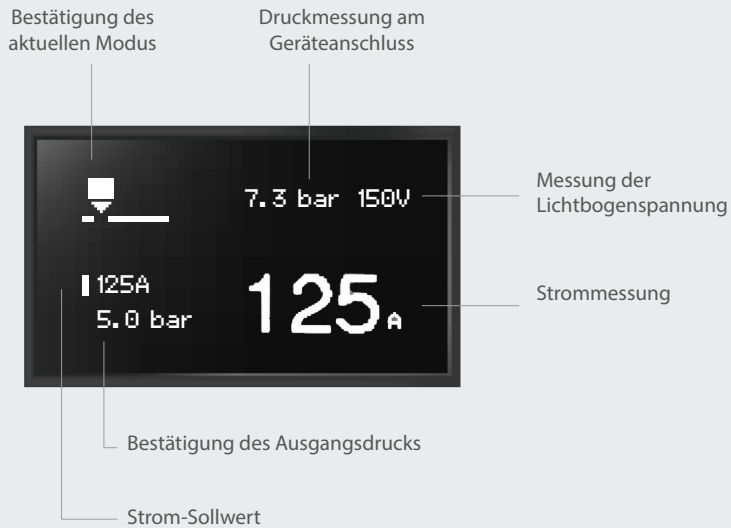
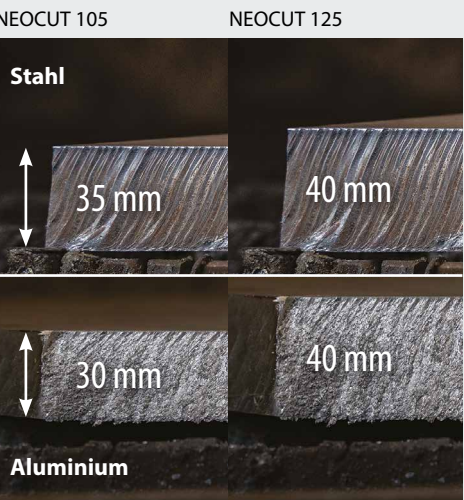
Spezifikationen

Spezifikationen		NEOCUT 105		NEOCUT 125	
Arbeitsmodus		Schneiden	Fugenhobeln	Schneiden	Fugenhobeln
Netzspannung		400 V- 3-phasig, 50/60 Hz			
Sicherung		32 A		63 A	
Strombereich		20-105 A		20-125 A	
Einschaltdauer EN 60974-1 (40 °C)	bei 60 %	-	105 A / 142 V	-	-
	bei 100 %	105 A / 122 V	90 A / 136 V	125 A / 130 V	125 A / 150 V
Empfohlener Luftdurchsatz		305 l/min			
Empfohlener Luftdruck		5 > 9 bar			
Abmessungen L x B x H		69 x 40 x 61 cm			
Gewicht		33 kg		36 kg	
Original-Brenner		MT-125 (6 m)			

Optionen und Zubehör

Verschleißteilebox 45 / 65 / 85 A, Brenner MT-125	039537	
Verschleißteilebox 85 / 105 A, Brenner MT-125	064720	
Verschleißteilebox 105 / 125 A, Brenner MT-125	039544	
Wasserabscheiderfilter	039728	
Skateuntersatz + Kabelausleger	037717	
Manueller Plasma-Brenner MT-125 - ohne Verschleißteile	12 m - 039513	
Automatik-Plasma-Brenner AT-125 - ohne Verschleißteile	6 m - 038479	12 m - 039520
	15 m - 069787	20 m - 069794
Automatik-Plasma-Brenner AT-160 - ohne Verschleißteile	6 m - 067479	12 m - 067486
	15 m - 069800	20 m - 069817
CNC-1-Set Analog zur Verbindung auf Schneidtablett	039988	
CNC-2-Set Digital zur Verbindung auf Schneidtablett	064737	
CNC-3-Kit Digital-Nachrüstung	068957	
Filter mit Edelstahlgitter (Filteranlage 630 µm)	046580	
Schneid-Set / Anfasen / Brenner-Führung	038653	

Empfohlener Schnitt





Brenner - EASYCUT

Modell	Serie	Winkel	Einschaltdauer		Länge	Verschleißteile	Artikel-Nr.	Kompatibilität
			60%	100%				
	TPT 25	75°	25 A (35%)	15 A	4 m	inklusive	068087	EASYCUT K25 EASYCUT 25
	TPT 35		35 A	-	4 m	inklusive	080775	EASYCUT K35 PFC
	TPT 40		40 A		4 m	inklusive	060753	EASYCUT 30 FV EASYCUT 40 CUTTER 45 CT

Verbrauchsmaterialien - EASYCUT

Brennermodell			Diffusor (x2)		Elektrode (x10)		Rohr (x10)		Düse (x4)		Verschleißteilebox
Schnitt	MT 25K	x1	040175	x3	040168	x3	040151	x1	040182	MT 25K	039971
	TPT 25						040212		040182	TPT 25	070721
	TPT 35						080799		040182	TPT 35	080782
	TPT 40						040212		040236	TPT 40	039957

Packs - CUTTER CT / NEOCUT

											
Anschlüsse	Massen-klemme	EASYFIT Brenner	Manueller Brenner	Automatischer Brenner	Skateuntersatz	Chariot skate	Diffusor	Elektrode	Düse	Düsenanordnung	Deflektor

CUTTER 45 CT

	1	084520	■	2 m, 10 mm²	6 m 074668	MT-70 / 75° 074583					x1	x3	x3	x1	x1
	2	084537	■		12 m 074675	MT-70 / 75° 074583					x1	x3	x3	x1	x1
	3	062986	■					AT-70, 12 m 037533	Analog 039988		x1 037557	x5 037564	x5 037571	x1 (Ohmisch) 037618	x1 037649

CUTTER 70 CT

	1	014589	■	4 m, 10 mm²			MT-70 - 6 m 037502				x1	x3	x3	x1	x1
	2	084544	■		6 m 074668	MT-70 / 75° 074583					x1	x3	x3	x1	x1
	3	084551	■		12 m 074675	MT-70 / 75° 074583					x1	x3	x3	x1	x1
	4	014619	■					AT-70, 12 m 037533	Analog 039988		x1 037557	x5 037564	x5 037588	x1 (Ohmisch) 037618	x1 037649

CUTTER 105 CT

	1	084568	■	4 m, 16 mm²	6 m 074668	MT-125 / 75° 074606					x2	x3	x6	x2	x2
	2	084575	■		12 m 074675	MT-125 / 75° 074606					x2	x3	x6	x2	x2
	3	084582	■					AT-125, 12 m 039520	Analog 039988		x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmisch) 039445	x1 039308

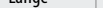
NEOCUT 105

	1	065871	■	4 m, 16 mm²			MT-125 - 6 m 039506			037717	x2	x3	x6	x2	x2
	2	084483	■		6 m 074668	MT-125 / 75° 074606				037717	x1	x3	x6	x1	x1
	3	084490	■		12 m 074675	MT-125 / 75° 074606				037717	x1	x3	x6	x1	x1
	4	065895	■					AT-125, 12 m 039520	Analog 039988		x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmisch) 039445	x1 039308
	5	068186	■					AT-125, 12 m 039520	Digital 064737		x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmisch) 039445	x1 039308

NEOCUT 125

	1	068193	■	4 m, 25 mm²			MT-125 - 6 m 039506			037717	x1	x3	x6	x1	x1
	2	084506	■		6 m 074668	MT-125 / 75° 074606				037717	x1	x3	x6	x1	x1
	3	084513	■		12 m 074675	MT-125 / 75° 074606				037717	x1	x3	x6	x1	x1
	4	068216	■					AT-125, 12 m 039520	Analog 039988		x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmisch) 039445	x1 039308
	5	068223	■					AT-125, 12 m 039520	Digital 064737		x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmisch) 039445	x1 039308
	6	073463	■					AT-160, 12 m 067486	Analog 039988		x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmisch) 067585	x1 067608
	7	073470	■					AT-160, 12 m 067486	Digital 064737		x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmisch) 067585	x1 067608

Brenner - CUTTER CT / NEOCUT

Modell	Serie	Winkel	Nutzungsverhältnis		Länge 	Verschleißteile	Artikel-Nr.	Kompatibilität	
			60 %	100 %					
	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A	6 m	nicht enthalten	037502	CUTTER 45 CT	
					12 m		037519	CUTTER 70 CT	
	MT-125		125 A	105 A	6 m		039506	CUTTER 105 CT	
					12 m		039513	NEOCUT 105 NEOCUT 125	

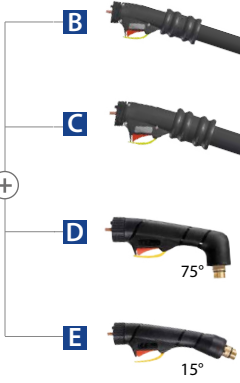
Brenner «EASYFIT»



A

6 m
12 m
20 m

Euro



B

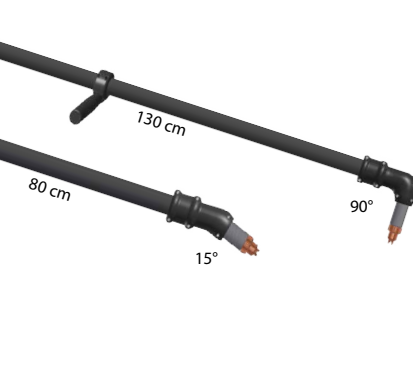
C

D

E

75°

15°

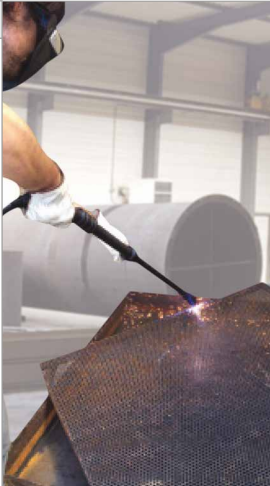


130 cm

80 cm

90°

15°



Serie	Modell	Winkel	Nutzungsverhältnis		Länge		Verschleißteile	Artikel-Nr.	Kompatibilität
			60%	100%					
A	MT-70 MT-125	-	-	-	6 m	-	nicht enthalten	074668	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
					12 m	-		074675	CUTTER 105 CT NEOCUT 105
					20 m	-		085817	NEOCUT 125
B	MT-125	90°	125 A	105A	-	130 cm		074644	CUTTER 105 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125
		15°						074651	
C	MT-125	90°	125 A	105A	-	80 cm		074620	
		15°						074637	
D	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A				074583	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
	MT-125		125 A	105 A				074606	CUTTER 105 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125
E	MT-70	15°	70 A (50%)	50 A				074590	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
	MT-125		125 A	105 A				074613	CUTTER 105 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125

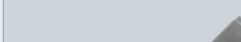
Verbrauchsmaterialien - CUTTER CT / NEOCUT

Brennermodell		Größe		Diffusor (x1)		Elektrode (x5)		Rohr (x5)		Düse (x1)		Schuh (x1)		Verschleißteilebox	
MT-70		20-50 A	x1	037557	x3	037564	kurz	x3	037571	kurz	x1	037601	x1	037625	20-50 A 061613
							067196	lang							
		70 A	x1		x3	037564	kurz	x3	037588	kurz		x1	037625	kurz	20-70 A 037540
						067189	lang		067202	lang		x1	067216	lang	
MT-125	Schnitt	Präzi- sionssch- nitt 45 A		039131		039155		039315		039216		039322			
		45 A	x1	039131	x3	039155	x3	039162	x1	039216	x1	039230	45/65/85 A 039537		
		65 A					x3	039179							
		85 A	x1		x3	039186	x1		x1						
		105 A	x1		x3	039193	x1		x1						
		125 A	x1	039148	x3	039209	x1	039223	x1	039247	105/125 A 039544				
				Diffusor (x1)		Elektrode (x5)		Rohr (x5)		Düse (x1)		Schuh (x1)			
MT-70	Fugenho- beln	70 A	037557	037564	037595	037601	037632								
MT-125		65-85 A	039131	039155	039261	039216	039223	039254							
		105 A	039148		039278										
		125 A	039285												

Verbrauchsmaterialien „Schwieriger Zugang“

Brennermodell		Größe	Diffusor (x1)	Elektrode (x3)	Düse (x1)	Ring (x3)	Rohr (x5)	Schuh (x1)	a	b
MT-70		20-45 A	037557	074682	074859	074897	074767	074910	76 mm	122 mm
		70 A					074774			
MT-125	Schnitt	20-45 A	039131	074699	074866	074897	074767	074910	82 mm	131 mm
		70 A					074774			
		100 A					074781			
MT-70	Fugenho- beln	70 A	037557	074682	074859	074897	074798	074927	76 mm	122 mm
MT-125		70 A	039131	074699	074866	074897	074798	074927	82 mm	131 mm
		100 A	039148				074804			

Verbrauchsmaterialien „Flat cutting“

Brennermodell		Größe						
MT-70	Schnitt	40-70 A	074736	074705	074873	074811	074903	
MT-125		40-70 A	074743	074712	074880	074828		
		80-125 A	074750	039155		074835		

Automatische Brenner

Modell	Serie	Einschaltdauer		Länge			Verschleißteile	Artikel-Nr.	Kompatibilität
		60 %	100 %						
	AT-70	70 A (50%)	50 A	6 m	127 mm	Ø 35 mm	nicht enthalten	071865	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
				6 m	240 mm			037526	
				12 m				037533	
	AT-125	125 A	105 A	6 m	Ø 35 mm	038479		NEOCUT 105 NEOCUT 125	
				12 m		039520			
				15 m		069787			
				20 m		069794			
	AT-160	160 A	125 A	6 m	Ø 44,5 mm	067479		NEOCUT 125	
				12 m		067486			
				15 m		069800			
				20 m		069817			

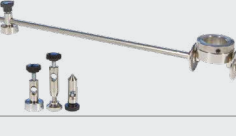
Verschleißteile

Brennermodell		Größe	 Diffusor (x1)	 Elektrode (x5)	 Rohr (x5)	 Düse (x1)	 Ohmsche Düse (x1)	 Automatischer Deflektor (x1)		
AT-70	Schnitt	20-50 A	037557	037564	037571	037601	oder	037618	037649	
		70 A			037588					
AT-125	Schnitt	Präzisionsschnitt 45 A	039131	039155	039315	039216	oder	039339	037496	
		45 A			039162				039292	
		65 A			039179					
		85 A			039186					
		105 A	039148		039193	039223	oder	039445	039308	
		125 A			039209					
AT-160	Schnitt	Präzisionsschnitt 45 A	067509	067493	067516	-	067578	067592		
		45 A			067523					
		65 A			067530					
		85 A			067547					
		105-125 A			067554					
		160 A			067561		067585	067608		

Zubehör

	Wasserabscheider -Filter 039728 Filter + Kartusche 039735 nur Kartusche
	Staubschutzfilter 046580 CUTTER 70/105 CT - NEOCUT 105/125
	RC-PLASMA Ein-/Aus-Fernbedienung für Automatik-Plasmbrenner 069596 CUTTER 45/70/105 CT - NEOCUT 105/125

Schnittführungen

	Kit- Kompass #1 040205 Kompatibler Brenner TPT 25 / TPT 40 / MT 25K / TPT 35 / MT 45 040199 Nur Führungsschlitten
	Kit compas #2 037984 Kompatibler Brenner MT-70 / MT-125 037977 Nur Führungsschlitten
	Schneid-Set / Anfassen / Führung 038653 Kompatibler Brenner MT-70 / MT-125

Wagen

			
037717 CUTTER 105 CT NEOCUT 105/125	040298 EASYCUT K25/K35 PFC EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	051331 EASYCUT K25/K35 PFC EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	039568 CUTTER 70/105 CT NEOCUT 105/125

Kits CNC

		
CNC-1 Analog 039988 CUTTER 45/70/105 CT NEOCUT 105/125	CNC-2 Digital 064737 NEOCUT 105/125	CNC-3 Digital Retrofit 068957 NEOCUT 105/125

Weitere Informationen



INVEST IN THE FUTURE



Hergestellt in Frankreich
seit 1964



GYS FRANCE

SOCIAL SITZ

1 rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 Saint-Berthevin - Cedex
Laval - France
Tél +33 2 43 01 23 60
E-mail service.client@gys.fr



ZI, 134 bd des Loges
53941 Saint-Berthevin
Laval - France

LOGISTIKZENTRUM

2 Rue Jean Dausset
53810 Changé - France
Tél +33 2 43 01 54 33



GYS GERMANY

Professor-Wieler
Straße 11
52070 Aachen
Deutschland

Tél +49 241/189-23-710
Fax +49 241/189-23-719
E-mail aachen@gys.fr



GYS UK

Unit 3 - Great Central Way
Rugby - Warwickshire
CV21 3XH
United Kingdom

Tél +44 1926 338 609
Fax +44 1926 429 764
E-mail uk@gys.fr



GYS ITALIA

Via Porta Est, 7
30020 Marcon - VE
Italia

Tél +39 041 53 21 565
E-mail italia@gys.fr



GYS IBÉRICA

Avenida Pirineos 31
Nave 9
San Sebastian de los Reyes
28703 Madrid
España

Tél +34 917 409 790
E-mail iberica@gys.fr



GYS CHINA

Lot N°15
6666 bd Songze
201706 Qingpu
Shanghai
China

Tél +86 6221 4461
Fax +86 5226 0067
www.gys-china.com.cn
E-mail
contact@gys-china.com.cn



LinkedIn
 Youtube
 TikTok
 Facebook
 Instagram

www.gys.fr

Verteilt durch